

## QuTi5

EN ISO 24034: Ti6402; AWS-SFA : 5.16 ERTi5 (Titanium Al 6 V4); W.- Nr.: 3.7164/3.7165

wird für Schweißungen am Grundwerkstoff *Titan Grad 5* verwendet.  
Die geringe Dichte, Festigkeiten von Stahl und eine sehr hohe Korrosionsbeständigkeit gegen oxidierende Säuren und Mischsäuren sowie Chlorid-Lösungen zeichnen diese Legierung aus.

### **Empfehlung für Grundwerkstoffe / Anwendungen**

Verbindungs- und Auftragschweißungen Luftfahrttechnischer Komponenten und in der Medizintechnik.

Titan Grade 5

### **Nacharbeit**

Materialtypisch

### **Richtanalyse**

C	H	O	N	Fe	V	Al	Ti
0,08	<0,015	0,20	0,05	0,25	3,5-4,5	5,5-6,7	Basis

(Prüfzeugnisse sind auf Anfrage jederzeit erhältlich)

### **Mechanische Eigenschaften**

Schutzgas	Argon	Werte des reinen Schweißgutes
Temperatur	20°C	
Streckgrenze Re	N/mm <sup>2</sup>	>825
Zugfestigkeit Rm	N/mm <sup>2</sup>	>890
Dehnung A (Lo = 5do)	%	10
Härte unbehandelt	HB	90

### **Lieferform:**

#### **Laserschweißdraht**

Stab: 333 mm / 1.000 mm auf Anfrage Sonderlängen

Spule: K80 / K125 / K250 / SH253 / MA125

*Die ausgewiesenen Werte wurden durch den Hersteller und/oder durch ein neutrales Prüflabor ermittelt.  
Für die Richtigkeit übernehmen wir jedoch keine Gewähr.*